

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



ПРОГРАММА

УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

**ПМ.01 Организация и проведение монтажа
и ремонта промышленного оборудования**

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)

Самара, 2020

Программа учебной практики разработана на основе: ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчики:

Попова О.И., преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от «14» 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

Содержание

1.	Паспорт программы учебной практики	стр. 4
2.	Учебная практика по профессиональному модулю	стр. 5
3.	Материально-техническое обеспечение учебной практики	стр. 9

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации: Техник - механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся опыта деятельности в рамках профессионального модуля ПМ. 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

3. Требования к результатам учебной практики:

В результате прохождения учебной практики по ВПД Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования, обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	ПМ 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования
	ПМ 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов
	ПМ 1.3. Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после монтажа и ремонта
	ПМ 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления
	ПМ 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования

4. Формы контроля:

Учебная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего 144 часа:

в рамках освоения ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

II. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

1. Результаты освоения программы учебной практики

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные профессиональные компетенции по модулю ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

1. Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2.	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3.	Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4.	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК 1.5.	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

2. Содержание учебной практики

Учебная практика						
код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
1		3	4	5	6	7
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования	1.Осуществлять выбор технологического оборудования 2.Составлять схемы монтажных работ 3.Организовывать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа 4.Использовать грузоподъемные механизмы 5.Использование условной сигнализации при выполнении грузоподъемных работ 6.Расчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств 7.выполнять монтажные операции при приёмке машин	6 6 6 6 6 6 6	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат»	2-3	Пользуется грузоподъемными механизмами. Пользуется условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ. Рассчитывает предельные нагрузки грузоподъемных устройств Составляет схемы монтажных работ
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов	1..Осуществлять монтажные и демонтажные работы, 2.Расчитывать величину монтажных припусков 3.Пользоваться измерительным инструментом при ремонте основных узлов механизмов	6 6 6	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат»	2-3	Выполняет основные приёмы технологической последовательности по ремонту, разборке, сборке Пользуется измерительным инструментом
ПК1.3	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного	1.Организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования. 2.Организовать работы по	6 6	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат»	2-3	Организует пуско-наладочные работы промышленного оборудования. Организует работы по испытанию промышленного оборудования после

	оборудования после монтажа и ремонта	испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа				ремонта и монтажа.
ПК1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления	1.Определять методы восстановления деталей 2.Расчитывать величину припусков при восстановлении деталей 3.Пользоваться измерительным инструментом при восстановлении деталей 4.Выбирать технологическую оснастку 5.Назначать технологические базы	6 6 6 6 6	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат»	2-3	Определяет методы восстановления деталей. Определяет виды и способы получения заготовок. Назначает технологические базы. Выбирает технологическое оборудование. Выбирает технологическую оснастку. Рассчитывает режимы резания. Выбирает способы упрочнения поверхностей.
ПК 1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования	1.Выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования. 2.Пользоваться нормативной и справочной литературой. 3.Пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами. 4.Производить силовой расчет приспособлений. 5.Производить расчет размерных цепей. 6.Рассчитывать величину припусков. 7.Составление документации для проведения работ по монтажу и ремонту пищевого оборудования	6 6 6 6 6 6 6	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат»		Выполняет эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования. Пользуется нормативной и справочной литературой. Пользуется компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами. Производит силовой расчет приспособлений. Производит расчет размерных цепей. Рассчитывает величину припусков.
		Итого	144			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования предполагает наличие специального оборудования.

Производственная мастерская ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат».

Оснащение:

- Станок токарно-винторезный МК 6056
- Станок вертикально –фрезерный ВМ 127
- Станок вертикально –сверлильный 2А 125
- Станок точильно-шлифовальный.
- Станок горизонтально –фрезерный 6Л83
- Станок точильно-шлифовальный двухсторонний 3К631
- Станок гидравлический трубогибочный
- Станок деревообрабатывающий комбинированный КСМ-1

Инструменты и приспособления:

- трансформатор сварочный передвижной
- верстак слесарный
- верстак столярный
- тиски ТСС
- напильники
- штангенциркули ШЦ-1-125
- зубило
- вороток
- зенкер
- дрель
- плашка
- кернер
- разводные ключи КР-30.
- набор гаечных ключей.
- метчик
- шабер
- кувалда
- молотки
- отвертки
- пробойники
- бородок слесарный
- ножовка по металлу
- угольник
- ключ трещеточный
- плоскогубцы

3 Средства обучения:

- Инструкции
- Технические паспорта оборудования
- Технологические карты

Инструменты рабочие и контрольно- измерительные приспособления