

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



ПРОГРАММА

**ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПМ.01 Организация и проведение монтажа
и ремонта промышленного оборудования**

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)

Самара, 2020

Программа учебной практики разработана на основе: ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчики:

Попова О.И. , преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от «14» 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2	Производственная практика по профессиональному модулю	стр. 5
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы:

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации: Техник - механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

2. Цели и задачи производственной практики: формирование у обучающихся опыта деятельности в рамках профессионального модуля ПМ. 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

3. Требования к результатам производственной практики:

В результате прохождения производственной практики по ВПД Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования, обучающийся должен освоить:

ВПД	Профессиональные компетенции
Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования. ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов. ПК 1.3. Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления. ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

4. Формы контроля:

Производственная практика - дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего 180 часов:

в рамках освоения ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

**II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта
промышленного оборудования**

1. Результаты освоения программы производственной практики

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2.	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3.	Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4.	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК 1.5.	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

2. Содержание производственной практики

Производственная практика						
код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования	1. Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования. 2. Разработка плана работы мастерских, плана капремонтов на пищевом предприятии	36	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат» ОАО «Самарский хлебозавод №5	2-3	Демонстрировал процесс составления монтажных карт. Знание Т.Б.при монтажных и слесарных работах, правил предприятия, требований санитарии; Знание инструкций по работе на высоте, знание схем строповки. Умения руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов	1.Проведение ремонта машин хлебопекарной отрасли. 2. Проведение контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов. 3. Анализ документов (паспортов машин) 4. Сборка и разборка машин 5. Балансировка ротора 6. Изготовление простых приспособлений для ремонта 7.Выполнение разборки и промывки деталей	36	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат» ОАО «Самарский хлебозавод №5	2-3	Осуществлял контроль работ по монтажу и ремонту, используя КИП. Демонстрировал умение выбора нужной информации по монтажу и ремонту машин из различных источников, включая электронные.

		8. Проведение пригонки деталей и узлов машин				
ПК 1.3	Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	1.Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации машин 2.Выполнение притирки и шабрения сопрягаемых деталей 3.Участие в работах по пригонке сопрягаемых деталей 4.Выполнение шлицевых соединений , выполнение шпоночных и винтовых соединений, выполнение соединений с натягом и зазором 5. Участие в пуско-наладочных работах	6 6 6 12 12	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат» ОАО «Самарский хлебозавод №5	2-3	Участвовал в устранении недостатков, выявленных при эксплуатации. Осуществлял участие в решении стандартных и нестандартных профессиональных задач в организации и выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления	1.Выбор метода восстановления изношенных деталей. 2. Выполнение восстановления деталей слесарно-механической обработкой, используя контрольно – измерительные приборы.	36	ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат» ОАО «Самарский хлебозавод №5	2-3	Выбирал методы восстановления деталей. Участвовал в процессе изготовления деталей. Составлял документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования
Итого			180			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования предполагает наличие специального оборудования.

Производственная практика проходит в техническом отделе, кабинете главного механика, в производственной механической мастерской и производственном корпусе ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат».

Оснащение:

- Станок токарно-винторезный МК 6056
- Станок вертикально - фрезерный ВМ 127
- Станок вертикально - сверлильный 2А 125
- Станок точильно-шлифовальный.
- Станок горизонтально - фрезерный 6Л83
- Станок точильно-шлифовальный двухсторонний 3К631
- Станок гидравлический трубогибочный
- Станок деревообрабатывающий комбинированный КСМ-1

Инструменты и приспособления:

- трансформатор сварочный передвижной
- верстак слесарный
- верстак столярный
- тиски ТСС
- напильники
- штангенциркули ШЦ-1-125
- зубило
- вороток
- зенкер
- дрель
- плашка
- кернер
- разводные ключи КР-30.
- набор гаечных ключей.
- метчик
- шабер
- кувалда
- молотки
- отвертки
- пробойники
- бородок слесарный
- ножовка по металлу

- угольник
- ключ трещеточный
- плоскогубцы

3 Средства обучения:

- Инструкции
- Технические паспорта оборудования
- Технологические карты

Инструменты рабочие и контрольно- измерительные приспособления