

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



**ПРОГРАММА**

**ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА  
(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации  
промышленного оборудования**

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация  
промышленного оборудования (по отраслям)

Самара, 2020

Программа производственной практики разработана на основе: ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчики:

Попова О.И. , преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от «14» 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

## Содержание

1.	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2.	Производственная практика по профессиональному модулю	стр. 5
3.	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 9

# **I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **1. Область применения программы:**

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения квалификации: Техник-механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

## **2. Цели и задачи производственной практики.**

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

## **3. Требования к результатам производственной практики.**

В результате прохождения производственной практики по ВПД Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования обучающийся должен освоить:

<b>ВПД</b>	<b>Профессиональные компетенции</b>
Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования	ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
	ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
	ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
	ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования

## **4. Формы контроля:**

Производственная практика - дифференцированный зачет.

## **5. Количество часов на освоение программы производственной практики:**

Всего 144 часа:

в рамках освоения ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

**II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ  
ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации  
промышленного оборудования**

**1. Результаты освоения программы производственной практики**

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции:

<b>Код</b>	<b>Наименование профессиональной компетенции</b>
ПК 2.1.	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2.	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

## 2. Содержание производственной практики

Производственная практика						
код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики	Уровень освоения	Показатели освоения ПК
1	2	3	4	5	6	7
ПК 2.1.	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования	Выбор эксплуатационно-смазочных материалов в зависимости от назначения технологического оборудования пищевых предприятий	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Демонстрировал процесс составления карт смазки: выбор марки, периодичность смазки (ежедневно) и способ смазки (кисть, поверхностно)
		Выбор эксплуатационно-смазочных материалов для смазки механизмов, работающих с небольшими скоростями	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Демонстрировал процесс составления карт смазки: выбор марки, периодичность смазки (ежедневно) и способ смазки (кисть, поверхностно)
		Выбор эксплуатационно-смазочных материалов для смазки механизмов, с централизованным типом смазки	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Демонстрировал процесс составления карт смазки: выбор марки, периодичность смазки (ежедневно) и способ смазки (кисть, поверхностно)
ПК 2.2.	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	Выбор и применение методов регулировки и наладки технологического оборудования пищевых предприятий.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Демонстрировал умение выбора нужной информации по регулировке машин из различных источников, включая электронные.
		Выбор и применение методов регулировки и наладки технологического оборудования пищевых предприятий.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Демонстрировал умение выбора нужной информации по регулировке машин из различных источников, включая электронные.
ПК 2.3.	Участвовать в работах по устранению	Участие в работах по устранению недостатков,	12	Концентрированно, предприятия	3	Участвовал в устранении недостатков выявленных при эксплуатации

	недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	выявленных в процессе эксплуатации оборудования тестоприготовительного отделения.		кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности		Осуществлял участие в решении стандартных и нестандартных профессиональных задач в организации и выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования
		Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации оборудования тесторазделочного отделения.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Участвовал в устранении недостатков ,выявленных при эксплуатации Осуществлял участие в решении стандартных и нестандартных профессиональных задач в организации и выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования
		Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации оборудования пекарного отделения.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Участвовал в устранении недостатков выявленных при эксплуатации Осуществлял участие в решении стандартных и нестандартных профессиональных задач в организации и выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования
ПК 2.4.	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого оборудования: составление ППР, на основании положения о ППР.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Составлял документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования.
		Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого оборудования: ведение журнала приема и сдачи оборудования дежурным персоналом	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Составлял документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования.
		Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого оборудования: составление графиков осмотров и технического ремонта пищевого оборудования.	12	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Составлял документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования.

		Разработка плана работы мастерских, плана капремонтов технологического оборудования.	11	Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности	3	Составлял документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования.
		Дифференцированный зачет	1			
		<b>Итого</b>	<b>144</b>			

### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Реализация программы производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования предполагает наличие специального оборудования.

Производственная мастерская ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат».

Оснащение:

- Слесарные верстаки ВТК-114 (Д1) “ОЦС с тисками
- Токарные станки марки I K -62
- Строгально-долбежный
- Фрезерные горизонтальные станки
- Сверлильный станок Диффузион
- Трубогибочный станок
- Протяжные станки
- Плита разметочная
- Сварочный аппарат TiG 315P A6/ ДС
- Точильный станок

Инструменты:

- Наборы ключей,
- Наборы отверток,
- Наборы молотков,
- Наборы напильников,
- Наборы зенковок,
- Наборы зубил,
- Набор шуруповертов,
- Дрель электрическая,
- Ножницы для металла

Приспособления:

- Комплект съёмников для различного оборудовании
- приспособления натяжки цепей

Контрольно- измерительные приспособления:

- наборы шаблонов,
- наборы щупов,
- линейки,
- рулетки,
- угольники,
- чертилки

Расходные материалы:

- Минеральное вазелиновое масло МВ-250 Е905Дg

Средства обучения

- Инструктивные карты,
- технологические карты,
- паспорта оборудования
- комплект бланков документации ОГМ