

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«САМАРСКИЙ ТОРГОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



ПРОГРАММА

УП.02 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации

промышленного оборудования

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)

Самара, 2020

Программа учебной практики разработана на основе: ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Разработчики:

Попова О.И. , преподаватель ГБПОУ «СТЭК»

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА

на заседании ПЦК Пищевых производств и обслуживания

Протокол № 9 от «14» 04 2020 г.

Председатель ПЦК  /Большакова Ю.С./

Содержание

| | | |
|----|--|--------|
| 1. | Паспорт программы учебной практики | стр. 4 |
| 2. | Учебная практика по профессиональному модулю | стр. 5 |
| 3. | Материально-техническое обеспечение учебной практики | стр. 9 |

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения квалификации: Техник-механик и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

2. Цели и задачи учебной практики.

Формирование у обучающихся опыта деятельности в рамках профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

3. Требования к результатам учебной практики.

В результате прохождения учебной практики по ВПД Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования обучающийся должен освоить:

| ВПД | Профессиональные компетенции |
|---|---|
| Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования | ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования. |
| | ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов. |
| | ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования. |
| | ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования. |

4. Формы контроля:

Учебная практика – дифференцированный зачет.

5. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего 72 часа:

в рамках освоения ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

II. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

1. Результаты освоения программы учебной практики

Результатом освоения программы учебной практики являются сформированные профессиональные компетенции (ПК):

| Код | Наименование профессиональной компетенции |
|------------|---|
| ПК 2.1. | Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования. |
| ПК 2.2. | Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов. |
| ПК 2.3 | Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования. |
| ПК 2.4. | Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования. |

2. Содержание учебной практики

| Учебная практика | | | | | | |
|------------------|--|---|-------------|--|------------------|--|
| код ПК | Наименование ПК | Виды работ, обеспечивающих формирование ПК | Объем часов | Формат практики (рассредоточено/концентрированно) с указанием базы практики | Уровень освоения | Показатели освоения ПК |
| 1 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ПК 2.1. | Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования | Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при составлении карты смазки тестомесильной машины | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Определял места смазки и марку смазочных материалов для отдельных машин. |
| | | Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при составлении карты смазки тестоокруглительной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Определял места смазки и марку смазочных материалов для отдельных машин. |
| | | Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при составлении карты смазки механизмов тестоделителя | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Определял места смазки и марку смазочных материалов для отдельных машин. |
| ПК 2.2. | Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов | Выбор методов регулировки и наладки: тестомесильной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Выбирал методы регулировки и наладки для отдельных машин. |
| | | Выбор методов регулировки и наладки: тестоокруглительной машины | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Выбирал методы регулировки и наладки для отдельных машин. |
| | | Выбор методов | 6 | Концентрированно, | 2 | Выбирал методы регулировки и наладки для |

| | | | | | | |
|---------|--|--|---|--|---|---|
| | | регуливки и наладки: тестоделителя. | | предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | | отдельных машин. |
| ПК 2.3. | Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования | Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации пищевого оборудования: тестомесильной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Участвовал в устранении недостатков отдельных машин. |
| | | Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации пищевого оборудования: тестоокруглительной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Участвовал в устранении недостатков отдельных машин. |
| | | участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации пищевого оборудования: тестоделителя. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Участвовал в устранении недостатков отдельных машин. |
| ПК 2.4. | Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования | Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого оборудования: составление дефектной ведомости тестомесильной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Демонстрировал умение составлять дефектную ведомость отдельных машин. |
| | | Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого оборудования: составление дефектной ведомости тестоокруглительной машины. | 6 | Концентрированно, предприятия кондитерской, макаронной и кондитерской промышленности | 2 | Демонстрировал умение составлять дефектную ведомость отдельных машин. |
| | | Составление документации для проведения работ по эксплуатации пищевого | 5 | Концентрированно, предприятия кондитерской, | 2 | Демонстрировал умение составлять дефектную ведомость отдельных машин. |

| | | | | | | |
|--|--|---|-----------|--|--|--|
| | | оборудования: составление дефектной ведомости: тестоделителя. | | макаронной и кондитерской промышленности | | |
| | | Дифференцированный зачет | 1 | | | |
| | | Итого | 72 | | | |

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Реализация программы учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования предполагает наличие специального оборудования.

Производственная мастерская ЗАО «Самарский булочно-кондитерский комбинат».

Оснащение:

- Слесарные верстаки ВТК-114 (Д1) “ОЦС с тисками
- Токарные станки марки I K -62
- Строгально-долбежный
- Фрезерные горизонтальные станки
- Сверлильный станок Диффузион
- Трубогибочный станок
- Протяжные станки
- Плита разметочная
- Сварочный аппарат TiG 315P A6/ ДС
- Точильный станок

Инструменты:

- Наборы ключей,
- Наборы отверток,
- Наборы молотков,
- Наборы напильников,
- Наборы зенковок,
- Наборы зубил,
- Набор шуруповертов,
- Дрель электрическая,
- Ножницы для металла

Приспособления:

- Комплект съёмников для различного оборудовании
- приспособления натяжки цепей

Контрольно- измерительные приспособления:

- наборы шаблонов,
- наборы щупов,
- линейки,
- рулетки,
- угольники,
- чертилки

Расходные материалы:

- Минеральное вазелиновое масло МВ-250 Е905Дg

Средства обучения

- Инструктивные карты,
- технологические карты,
- паспорта оборудования
- комплект бланков документации ОГМ